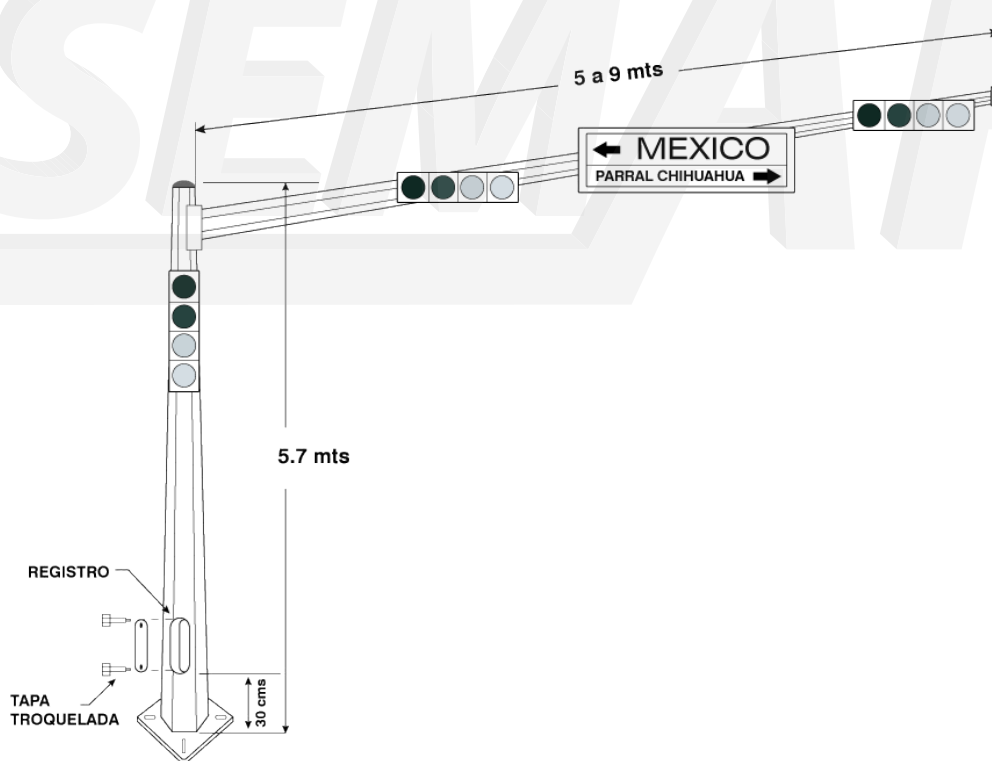


Características generales

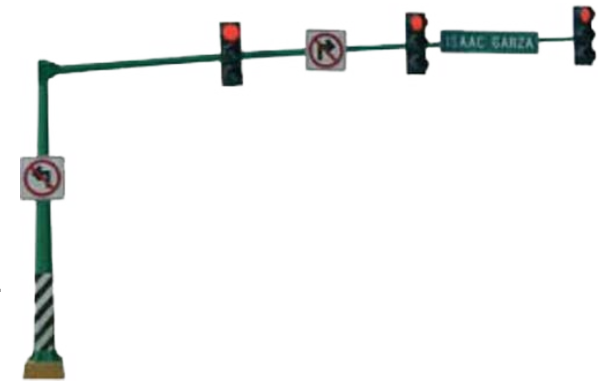
Poste cónico octagonal de 4.80 mts para semáforo.

- Altura total 4.80 mts.
- Diámetro de la base 35 cm
- Diámetro de la corona 15 cm
- Construcción de la caña dos secciones formado sección transversal octagonal piramidal.
- Espesor de la cala calibre 7 usg.
- Material, acero al carbón, rolado en caliente HRS.
- Calidad del material usado norma ASTM A-36.



Río Altar #2633 | Colonia El Rosario | C.P. 44890 | Guadalajara, Jalisco.
contacto@semaforos.com.mx | ☎ 33 3657 0699.

Av. de las Torres #1, Col. Lomas de San Agustín, Naucalpan de Juárez, Edo de México.
C.P. 53490 | mx@semaforos.com.mx | ☎ 55 7577 4437.



Placa base:

- Lado de base 49 cm X 49 cm.
- Con escote de 10 cm., A 45 grados en cada esquina.
- Distancia entre barrenos de 32 cm entre ejos ortogonales.
- Diámetro de los barrenos de 35 cm para ubicar anclaje de 1" de diámetro no proporcionado.
- Espesor de la placa base 3/4".
- Calidad de la placa ASTM A36.
- Integran el cuerpo de la caña y la placa base los siguientes elementos:
- Juego de carbotones de acero al carbón calibre 3/16" de 15 cm de longitud, calidad ASTM A36.

Soportará de empotramiento de brazo de semáforo de las siguientes dimensiones:

- Placa de 30 cm x 30 cm.
- Distancia entre barrenos de 24 cm entre centros de ejes.
- Diámetro de 1" de los barrenos.
- Espesor de 1 cm, acero al carbón calidad ASTM A36.
- Para recibir tornillería de 3/4" de diámetro grado 5.
- Con refuerzo de zona de acoplamiento de ángulo estructural de 2" x 2" x 1/4" de espesor.
- Calidad ASTM A36 de aproximadamente de 30 cms por tramo.
- Reforzado con cartabones de 3/16" de espesor y acero rolado en caliente, ASTM A36.
- Registro para conexiones eléctricas estándar, coples de 1.5 " de diámetro cedula 40 npt, para recibir accesorios a 2.80 mts de altura de la caña en sección frontal al plano de ubicación del brazo.
- Tapa superior de acero al carbón calibre 10 o similar para evitar entrada de humedad.
- Caña, doblada en prensa de cortina en medias secciones sin uniones transversales.
- Soldadura longitudinal en equipo CMT Fronius (cold metal transfer), según normar AWS.
- Con alambre de 70,000 libras por pulgada cuadrada de resistencia en su estructura de aporte.
- Pintura alquidálica fondo rojo oxido y terminados posteriores dados en taller.
- Grado de distorsión menos al 2%, con corrección en frío.